

AsahiKASEI

LEONA™ 14G50 *33D8

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	
性能特点	• 热稳定性	
用途	• 电气/电子应用领域 • 构件	• 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车领域的应用
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF50<	

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.3	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	17000	12000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	246	177	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	15700	12100	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	387	284	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	18	21	kJ/m ²	ISO 179
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	253	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数				ASTM D696
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
垂直	6.0E-5	--	cm/cm/°C	

LEONA™ 14G50 *33D8

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	75 到 85	°C